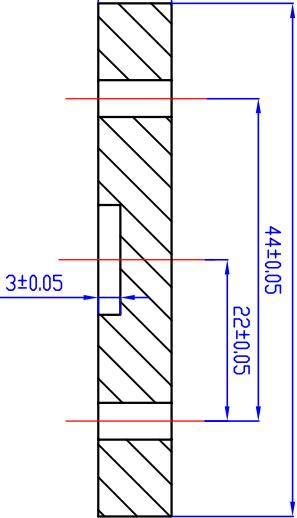
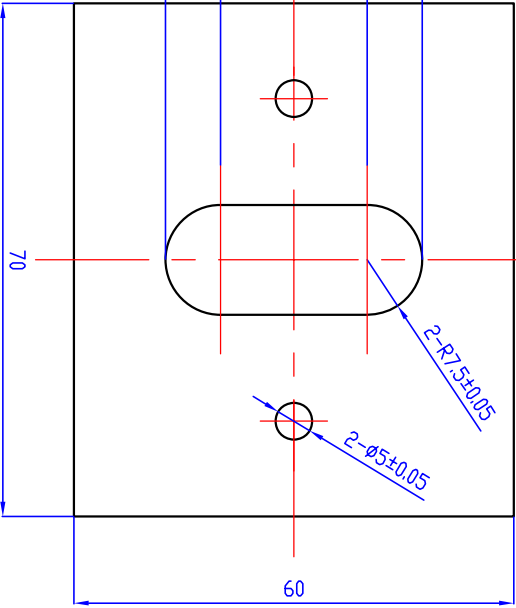


加工面

其余



# A-A

### 技术要求:

1. 去除加工毛刺。

借(通)用件登記

附圖

校 措

中國書局

संस्कृत-  
विश्व-  
कोश-  
प्रकाश

名字

日期

材料: 6063 厚度: 10mm									
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计			标准化						
绘图			审定						
审核									
工艺			日期	XX-XX-XX					
					图样索引				
					数量	重量	比例		
					1				
					共 1 张	第 1 张			
加工零件轮廓尺寸图									