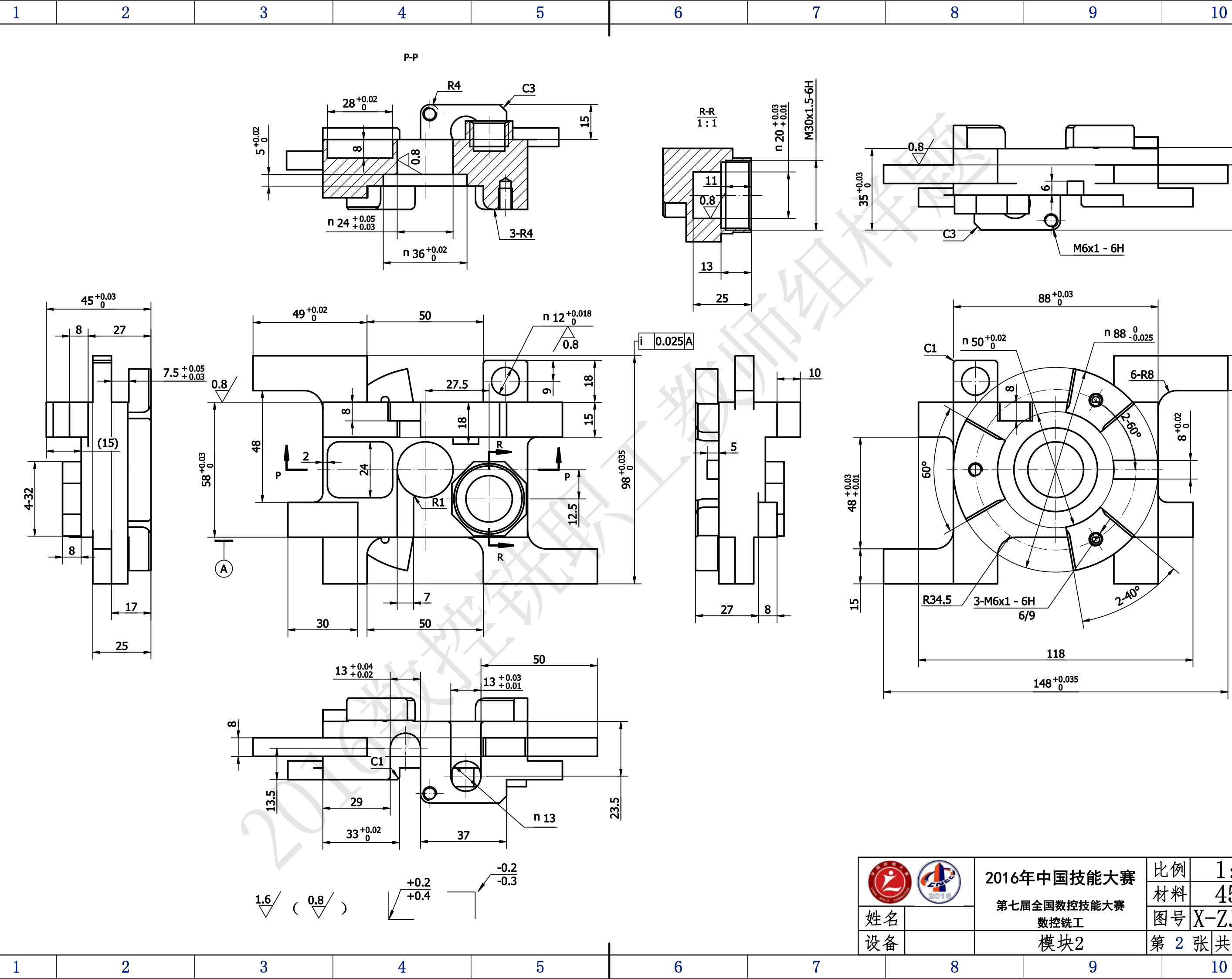
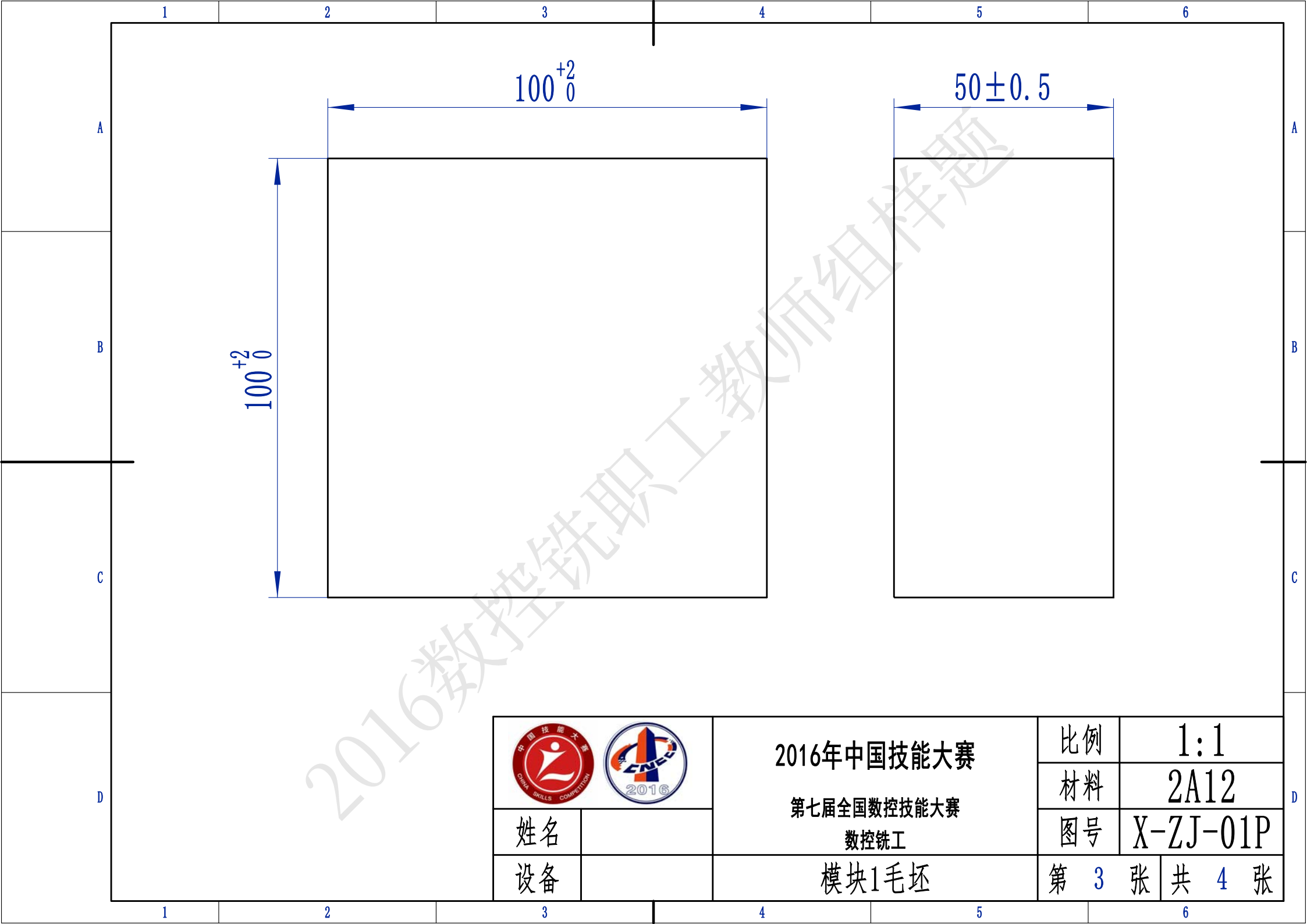
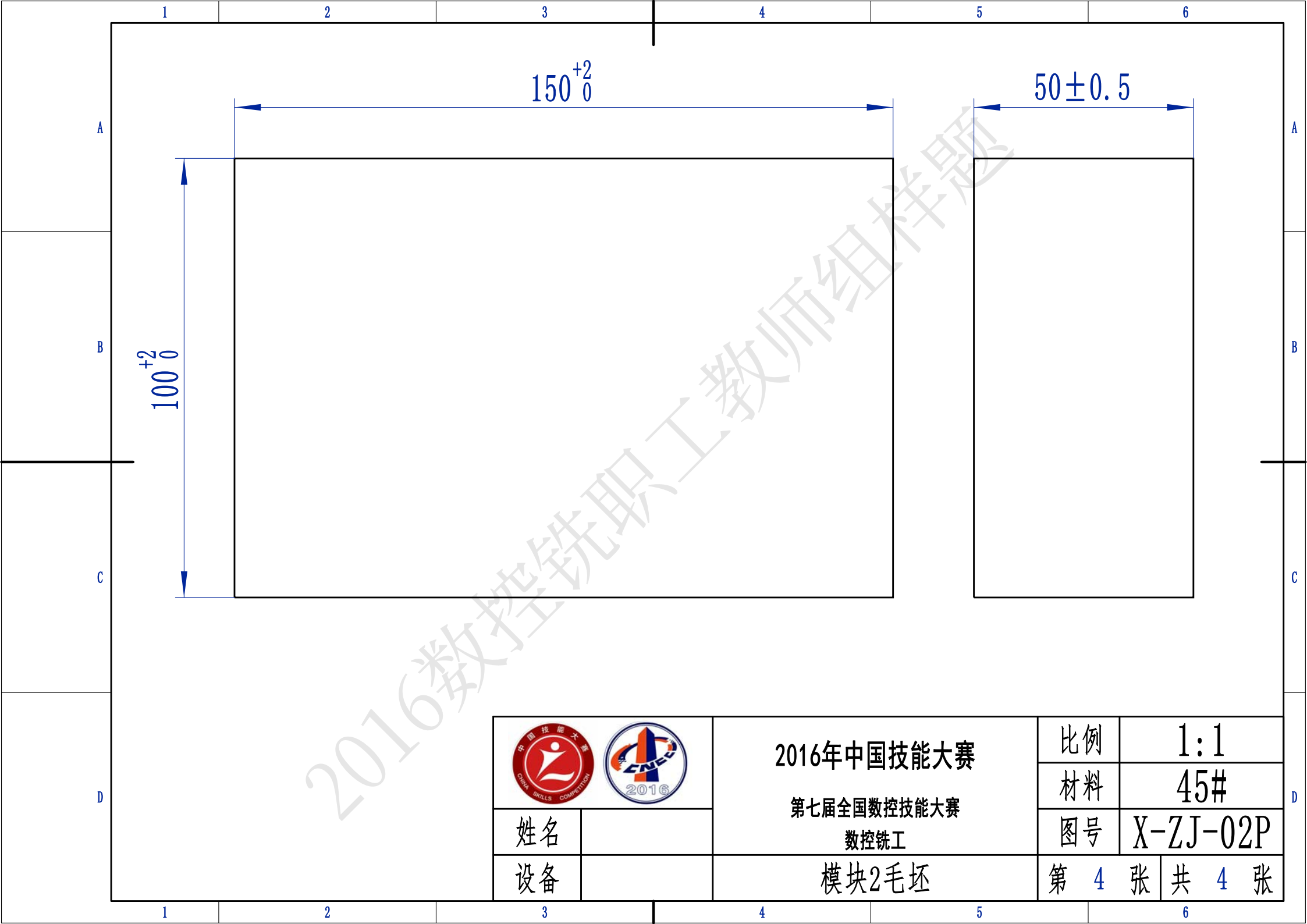


A
B
C
D
E
F



		2016年中国技能大赛		比例	1:1
		第七届全国数控技能大赛		材料	45#
		数控铣工		图号	X-ZJ-02
		模块2		第 2 张	共 4 张







**2016 年中国技能大赛
——第七届全国数控技能大赛数控铣工赛项**

参赛选手物品发放一览表

日 上午/下午		工种：	决赛编号：			姓名：
序号	名称	数量 (个人)	领 ✓	还 ✓	备注	
(一) 文件清单						
1	参赛选手物品发放一览表	1 份			现场发放	
2	图纸（含评分标准）	1 份			现场发放	
3	草稿纸	1			赛场提供	
(二) 毛坯、刀具及辅件清单						
1	毛坯	2			现场发放	
2	NC 中心钻: Φ10, 90°, 钢铝通用	1			山高提供	
3	铝用粗铣刀:Φ8 JS412080D2SZ2.0	1			山高提供	
4	铝用粗铣刀:Φ12 JS412120D2SZ2.0	1			山高提供	
5	钢用粗铣刀:Φ6 JHP951060D2R050.0Z4-SIRA	1			山高提供	
6	钢用粗铣刀:Φ10 JHP951100E2R050.0Z4-SIRA	1			山高提供	
7	通用精铣刀:Φ6 JS520060D2C.0Z5-NXT	1			山高提供	
8	通用精铣刀:Φ10 JS520100D2C.0Z6-NXT	1			山高提供	
9	倒角刀: Φ10, 90°, 钢铝通用	1			山高提供	
10	内螺纹铣刀 R396.19-2522.3S-4003-3AM	1 套			山高提供	
	刀片 396.19-4003.0N1.5ISO,H15 铝用					
	刀片 396.19-4003.0N1.5ISO,F30M 钢用					
11	外螺纹铣刀 R396.19-2522.3S-4003-3AM	1 套			山高提供	
	刀片 396.19-4003.0E1.5ISO,F30M 钢用					
12	镗铣刀 M4012514+A78020+A72520 镗径 Φ30-40	1 套			山高提供	
	刀片 CCGT060202,03G3 通用刀片					
13	方肩铣刀 Φ50mm R220.69-0050-10-5A	1 套			山高提供	
	刀片 XOEX10T308FR-E05,H15					
	刀片 XOMX10T308TR-M09,MP2500					
14	方肩铣刀 Φ20mm R217.69-2020.0-10-3A	1 套			山高提供	
	刀片 XOEX10T308FR-E05,H15 铝用					
	刀片 XOMX10T308TR-M09,MP2500 钢用					



2016 年中国技能大赛
——第七届全国数控技能大赛数控铣工赛项

15	球头铣刀Φ8 通用	1			山高提供
----	-----------	---	--	--	------

注:

1. 以上刀具选手不得携带!
2. 赛场同时提供相关钻头和丝锥, 但允许选手携带。
3. 以上表格内容为参考, 正式比赛时部分内容有可能调整。

其它说明:

1. 赛场配备的所有刀柄、工具车、装刀辅具、热装机和选手刀具技术服务由成都成林数控刀具有限公司提供。

要求: 上述物品选手不得携带!

2. 赛场不向选手提供任何量具, 也不列出量具清单, 选手可以根据公布的命题加工要素和精度要求自带所需全部量具。

要求: 测量仪器(机器)不得携带。

3. 辅助工具(包括机用平口钳等)各选手可根据个人需要自主携带。唯有角度虎钳、毛坯、测量仪器(机器)、含存储介质的电子设备及危险物品等不得携带。

要求:

- (1) 选手携带虎钳的钳口不得预加工。
- (2) 不得使用专用工装夹具。
- (3) 不得携带并使用手动攻丝扳手。

4. 选手允许携带自己的工具箱或其它码放工量具的装置, 但竞赛中展开后其占地面积不得大于 1 平方米。

注: 工具箱可以是可移动的。

5. 以上内容为参考, 部分内容赛前有可能调整, 如有调整会及时发布通知。